

# TP PUMP

## CHEMICAL RESISTANCE GUIDE

!!! Данная таблица носит рекомендательный характер. Звездочка указывает на горючий материал и может применяться с корпусом из нержавеющей стали и соответствующего приводного двигателя, которые должны быть заземлены и закреплены согласно инструкции по эксплуатации. Всегда консультируйтесь с инженером по технике безопасности для правильного выбора приводного двигателя при перекачке огнеопасных веществ. Все тестовые характеристики указаны при комнатной температуре (22°C), если не указано иное.

**R** = Recommended  
**M** = Minor to moderate, should be field tested  
**X** = Not Recommended  
**—** = No data  
**\*** = Flammable or explosive



Use only explosion-proof motors on flammable liquids. Only metallic pumps should be used for transferring flammable or explosive liquids.

POLYPROPYLENE - MAX 54°C	PVDF (KYNAR®) - MAX 80°C	STAINLESS STEEL 316 - MAX 80°C
--------------------------	--------------------------	--------------------------------

POLYPROPYLENE - MAX 54°C	PVDF (KYNAR®) - MAX 80°C	STAINLESS STEEL 316 - MAX 80°C
--------------------------	--------------------------	--------------------------------

* Acetaldehyde	X	X	R
Acetamide (PVDF, R to 24°C)	—	R	R
* Acetate solvents	X	X	R
Acetic acid (10-80%)	R	R	M
Acetic acid (80%)	—	R	M
Acetic acid, glacial (PVDF, R to 49°C) (PP, R to 38°C)	R	R	M
Acetic anhydride	X	X	R
* Acetone	X	X	R
* Acetyl chloride	X	X	M
* Acetylene	X	X	R
* Alcohols	X	X	R
Aluminum chloride	R	R	X
Aluminum fluoride	R	R	X
Aluminum hydroxide	R	R	R
Aluminum nitrate	R	R	R
Aluminum potassium sulfate	R	R	R
Aluminum sulfate	R	R	R
Amines	—	—	R
* Ammonia, aqua (10%)	X	X	R
* Ammonia, aqueous	X	X	R
* Ammonia (concentrated)	X	X	R
Ammonium bifluoride (PP, R to 21°C)	R	R	R
Ammonium carbonate	R	R	R
Ammonium chloride	R	R	M
Ammonium fluoride (10%)	—	—	—
Ammonium fluoride (25%)	R	—	—
Ammonium hydroxide	R	R	R
Ammonium nitrate	R	R	R
Ammonium nitrite (PP, R to 21°C)	R	—	—

Ammonium oxalate	R	—	R
Ammonium persulfate (PVDF, R to 24°C)	R	R	R
Ammonium phosphate, dibasic	R	R	R
Ammonium phosphate, monobasic	R	R	R
Ammonium phosphate, tribasic	R	R	R
Ammonium sulfate	R	R	R
Ammonium sulfide (PVDF, R to 52°C)	—	R	—
Ammonium thiocyanate	—	R	—
Ammonium thiosulfate	—	—	R
* Amyl acetate	X	X	R
* Amyl chloride	X	X	R
Aniline (PVDF, R to 24°C)	M	R	R
Aniline dyes	—	—	M
Aniline hydrochloride (PVDF, R to 24°C)	—	R	X
Anisole	—	—	R
Aqua regia (80%) (PVDF, R to 24°C)	X	R	X
Arsenic acid	R	R	R
Barium carbonate	R	R	R
Barium chloride	R	R	M
Barium hydroxide	R	R	R
* Barium nitrate	—	—	R
Barium sulfate	R	R	R
Barium sulfide	R	R	R
Benzaldehyde (PVDF, R to 21°C)	X	R	R
Benzene, benzol	X	X	R
Benzene sulfonic acid (PVDF, R to 24°C)	—	R	M
Benzoic acid	M	R	R
Bismuth carbonate	R	—	—
Black liquors	R	R	—
Bleach (12.5% active)	R	—	R